

## Дизель-генератор QIS 275

Дизельный генератор QIS 275 рассчитан как на постоянную работу, так и на работу в резерве. Двигатель Volvo Penta TAD734GE работает с постоянной частотой 1500 об/мин, что увеличивает ресурс двигателя, позволяет снизить уровень шума и увеличивает топливную эффективность. Альтернатор Meccalte производится в Италии и имеет высший класс изоляции Н. Панель управления располагает расширенным функционалом, позволяет выводить на экран всю информацию о работе генератора, а так же имеет дополнительные порты расширения для увеличения возможностей управления и контроля генератора.



### Технические характеристики

|                                                |                      |
|------------------------------------------------|----------------------|
| Производитель:                                 | Atlas Copco (Швеция) |
| Модель:                                        | QIS 275 Vd           |
| Максимальная мощность:                         | 274 кВА / 219 кВт    |
| Номинальная мощность:                          | 199 кВА / 159 кВт    |
| Максимальная сила тока, А:                     | 395                  |
| Номинальный ток в основном режиме, А:          | 360                  |
| Напряжение, В:                                 | 230/400              |
| <b>Двигатель:</b>                              |                      |
| Производитель двигателя:                       | Volvo (Швеция)       |
| Модель двигателя:                              | TAD754GE             |
| Кол-во и расположение цилиндров:               | 6, рядное            |
| Максимальная мощность двигателя, кВт:          | 239                  |
| Частота вращения, об/мин:                      | 1500                 |
| Тип охлаждения:                                | жидкостное           |
| Объем двигателя, л:                            | 7.15                 |
| Объем масляной системы, л:                     | 31                   |
| <b>Удельный расход топлива, л/кВт*ч 0.303:</b> |                      |
| Расход топлива при 100% нагрузке, л/час:       | 60.4                 |

|                                                     |                     |
|-----------------------------------------------------|---------------------|
| Расход топлива при 75% нагрузке, л/час:             | 45.3                |
| Расход топлива при 50% нагрузке, л/час:             | 30.2                |
| <b>Альтернатор:</b>                                 |                     |
| Производитель альтернатора:                         | Mecc Alte           |
| Модель альтернатора:                                | ECO38-1L            |
| Тип альтернатора:                                   | Синхронный          |
| Стабильность выходного напряжения, %:               | 1                   |
| Стабильность выходной частоты, %:                   | 1                   |
| Класс защиты:                                       | IP 23               |
| <b>Характеристики эффективности основных узлов:</b> |                     |
| КПД двигателя, %:                                   | 35.4                |
| КПД альтернатора, %:                                | 91.7                |
| КПД силовой установки, %:                           | 32.5                |
| <b>Габариты и вес (открытое исполнение):</b>        |                     |
| Габариты, мм:                                       | 3180x1250x2060      |
| Емкость бака, л:                                    | 415                 |
| Макс. автономия (при нагрузке 100%), ч:             | 6.9                 |
| Макс. автономия (при нагрузке 75%), ч:              | 9.2                 |
| Макс. автономия (при нагрузке 50%), ч:              | 13.7                |
| Масса, кг:                                          | 2377                |
| <b>Габариты и вес (шумозащитный кожух):</b>         |                     |
| Размер, мм:                                         | 3675x1470x2065      |
| Емкость бака, л:                                    | 415                 |
| Макс. автономия (при нагрузке 100%), ч:             | 6.9                 |
| Макс. автономия (при нагрузке 75%), ч:              | 9.2                 |
| Макс. автономия (при нагрузке 50%), ч:              | 13.7                |
| <b>График автономии:</b>                            |                     |
| Масса, кг:                                          | 3197                |
| <b>Габариты и вес (контейнер)б:</b>                 |                     |
| Размер, мм:                                         | 4000x2400x2500      |
| Емкость бака, л:                                    | 1000, 3000 или 5000 |
| Макс. автономия (бак 1000 л.), ч:                   | 22.1                |
| Макс. автономия (бак 2000 л.), ч:                   | 44.2                |
| Макс. автономия (бак 5000 л.), ч:                   | 110.4               |
| Масса, кг:                                          | 3827                |

## Особенности

Механический регулятор частоты оборотов Рама с виброгасящими подушками подвески Автомат защиты с механическим (ручным) приводом Радиатор, рассчитанный на температуру воздуха 48/50°С макс. с механическим вентилятором Защитная решетка на вентиляторе и вращающихся деталях предпусковой подогреватель Оборудование для автоматической подкачки топлива в дополнительный топливный бак из внешнего резервуара Система контроля расхода топлива Электронный регулятор частоты вращения двигателя

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>