

## Компрессор Atlas Copco XAS 47 Dd G на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

**Снят с производства.**

Компрессор Atlas Copco XAS 47 с дизельным двигателем Deutz D2011 L2 мощностью 23,3 кВт и компрессорной головкой Atlas Copco Airtec способен вырабатывать 2 кубических метра сжатого воздуха в минуту этого должно хватить для питания одного бетонолома, такого как TEX 230PE или двух отбойных молотков TEX 05P или трех молотков TEX 3. Сжатый воздух к потребителям поступает через два патрубка размером 3/4", через тройник-разветвитель, подключенный к одному из патрубков, подключаются три потребителя одновременно. Прочный всепогодный корпус из оцинкованной стали с шумоподавлением позволяет работать на открытом воздухе в любых погодных условиях в черте города. Также, в корпус встроен генератор мощностью 6 кВА, который работает одновременно с компрессором. Две однофазные розетки и одна трехфазная дают возможность подключить электроинструмент. Топливный бак объемом 40 литров расходуется приблизительно за 10 часов при максимальной нагрузке.



### Технические характеристики

#### Компрессор:

|                                                     |      |
|-----------------------------------------------------|------|
| Рабочее давление (избыточное), бар:                 | 7    |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин: | 2    |
| Количество ступеней сжатия, шт.:                    | 1    |
| Емкость масляной системы компрессора, литр:         | 8    |
| Вынос масла на 100% мощности, г/час:                | 0,36 |
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):                 | 98   |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):    | 70   |
| Количество постов 1/2 дюйма, шт.:                   | 2    |
| Количество постов большого диаметра, шт.:           | -    |
| Максимальная наружная температура, °C:              | +45  |

#### Генератор встроенный:

|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| Одновременно с компрессором:    | да  |
| Мощность 3ф 400 В / 50 Гц, кВт: | 5,2 |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Мощность 1ф 230 В / 50 Гц, кВт: | 4 |
| Розетки 3ф 400 В, 16А, шт.:     | 1 |
| 1ф 230 В, 16А, шт.:             | 2 |

#### **Двигатель:**

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Дизельный двигатель:             | Deutz    |
| Модель:                          | D2011 L2 |
| Нормы по выхлопу:                | Tier III |
| Число цилиндров, шт.:            | 2        |
| Мощность, кВт:                   | 23,3     |
| Число оборотов максимум, об/мин: | 2750     |
| Число оборотов минимум, об/мин:  | 1850     |

#### **Расход топлива:**

|                                                   |       |
|---------------------------------------------------|-------|
| - на максимальной мощности (с генератором), кг/ч: | 4,9   |
| - на холостом ходу (с генератором), кг/ч:         | 3,02  |
| Система охлаждения, тип:                          | Масл. |
| Емкость системы охлаждения, литр:                 | -     |
| Емкость масляной системы, литр:                   | 8     |
| Емкость топливного бака, литр:                    | 40    |

#### **Габариты и вес:**

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Длина с регулируемым дышлом, мм:      | 3640          |
| Длина с нерегулируемым дышлом, мм:    | 3105          |
| Ширина x Высота на шасси, мм:         | 1330 x 1252   |
| Габариты (ДхШхВ) без шасси, мм:       | 1884x1010x970 |
| Высота на опорах (салазках), мм:      | 1230          |
| Вес сухой с шасси, кг:                | 764           |
| Вес рабочий с шасси, кг:              | 803           |
| Вес рабочий на опорах (салазках), кг: | 699           |

#### **Условия эксплуатации**

Минимальное рабочее давление 4 бар. Максимальное давление в ресивере 8.5 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска - 10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -20°C. (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

#### **Преимущества**

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

### **Сертификаты, справки и документация**

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>